

POLYUREA - H

Ürün Kodu : 18083

İki komponentli, Esnek, Yüksek Reaktiviteye Sahip, Hibrit Poliüre Sprey Kaplama Malzemesi

TANIMI

Polyurea-H, iki komponentli, esnek, yüksek reaktiviteye sahip, hibrit poliüre sprey kaplama malzemesidir.

KULLANIM ALANLARI

- Çatılar
- Teraslar
- Endüstriyel yüzeyler
- Yollar
- Otoparklar
- Borular
- Ticari araç kaplamaları
- Havuzlar

AVANTAJLARI

- Hızlı kürlenme
- Ek yersiz ve dikey yüzeylerde uygulama imkanı
- Yüksek mekanik dayanım
- Kimyasal dayanım
- Korozyona dayanım
- Aşınma dayanımı
- Çevre dostu (VOC içermez)

UYGULAMA

Tüm yüzeylerden uygulama öncesi yağ, gres, parafin atıkları, çimento şerbeti, gevşek parçacıklar, kalıp ayırıcı ajanlar, kürlenmiş eski membranlar ve aderansı zayıflatacak bunlar gibi etkenler yüzeyden arındırılmalıdır. Yüzey mümkünse yüksek basınçlı su ile yıkanarak temizlenmeli ve kurutulmalıdır; Yüzey bozuklukları TP REPAIR -800 çimento esaslı tamir harcı ile tamir edilmelidir. Betondaki nem oranı mutlaka kontrol edilmelidir. Maksimum nem %4 olabilir. Sprey uygulaması başlangıç da zemin sıcaklığına bağlı olarak çok yumuşak veya sert olabilir. Ürün 1-2 saat sonra mukavemet kazanmaya başlar ve bir gün sonra %95'lik mukavemet değerlerine ulaşır. Bir hafta sonra ise tam değerlerine ulaşır. Düzeltme işlemi sonrasında EPOXY PRIMER Astar kullanılmalıdır.

Poliamin bileşenin, izosiyanat prepolimer ile homojen bir şekilde karışımını ve püskürtülmesi için yüksek basınç ve sıcaklıkta çalışabilen sprej ekipmanı ile uygulanmalıdır. BETON ZEMİNLER

a) Öncelikle mekanik hazırlıklar yapılır .

1- Büyük hasarlar beton ile doldurulur (eski zeminde) 2- Zemindeki büyük çatlaklar, elmas testere ile, çapraz kesilir, 40 cm aralıklarla ve çelik elementlerle güçlendirilir

3- Zemin temiz ve yağlardan arındırılmış olmalıdır

b) Hidroizolasyon POLYUREA-S uygulanır. Üzerine de asfalt, beton vb. materyaller uygulanabilir.

POLYUREA-S SON KAT OLARAK: Yeni binalarda ve rekonstrüksiyon sırasında uygulanır. Örnek olarak; eski endüstriyel zeminlerin üzerine, çatılarda, duvarlarda, havuzlarda, park alanlarında uygulanabilir. Son kat hafif pürüzlüdür. Üstüne kuvars serpiştirilerek kaymaz duruma getirilebilir (kayma direnci artırılabilir). İstenen son kat rengi, alifatik PUR TOP COAT-C ile uygulanarak sağlanabilir.

SARFIYAT

1 mm kalınlık poliüre kaplama için 1,1-1,2 kg/m2

AMBALAJ ŞEKLİ

200 Kg + 220 Kg varillerde

UYGULAMA ALETLERİ

Yüksek basınçlı kompresör (pneumatic/hydraulic) (Min 7 bar)

RAF ÖMRÜ

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve 5°C- 25°C arası sıcaklıktaki ortamlarda 6 ay boyunca saklanabilir. Açılan ambalajlar hemen kullanılmalıdır.

SAĞLIK ve GÜVENLİK

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (MSDS) bakılmalıdır.

SORUMLULUK

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. TERAPOL Yapı Kimyasalları San. A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur.

TEKNİK ÖZELLİKLER

| | Birim | A Bileşen | B Bileşen | Metod |
|---------------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|
| Yoğunluk (25°C) | g/cm ³ | 1,10 - 1,12 | 1,00 - 1,05 | ASTM D 4052 |
| Viskozite (25°C) | cP | 500 - 750 | 500 - 750 | ASTM D 4878 |
| Toplam Katı Madde Miktarı | % | 100 | 100 | İç metod |

| | Birim | Değer | Metod |
|----------------------|-------------------|-----------|------------|
| Jelleşme Zamanı | sn | 8 - 10 | İç metod |
| Ele Yapışmama Zamanı | sn | 17 - 20 | İç metod |
| Sertlik | Shore A | 85 - 95 | DIN 53505 |
| Yırtılma Direnci | N/mm | 15 - 30 | ASTM D 624 |
| Uzama | % | 400 - 500 | ASTM D 412 |
| Kopma Mukavemeti | N/mm ² | 10 - 15 | ASTM D 412 |

| | Birim | Değer |
|-------------------------------------|-----------|-----------|
| Karışım oranı (Prepolimer/poliamin) | Ağırlıkça | 110 / 100 |
| | Hacimce | 100 / 100 |
| Uygulama Sıcaklığı | °C | 70 - 80 |
| Uygulama Basıncı | bar | 120 - 200 |